

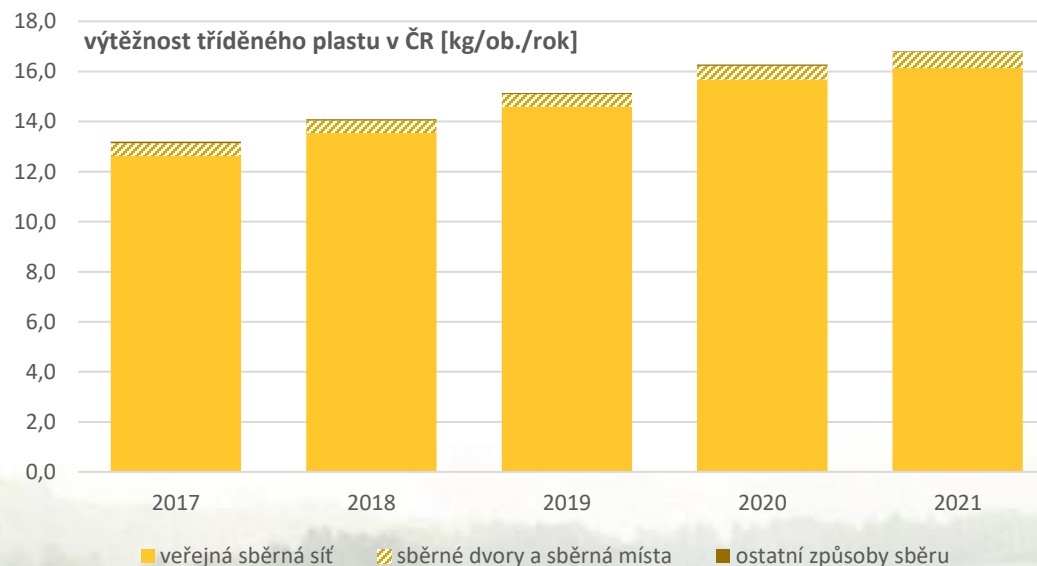
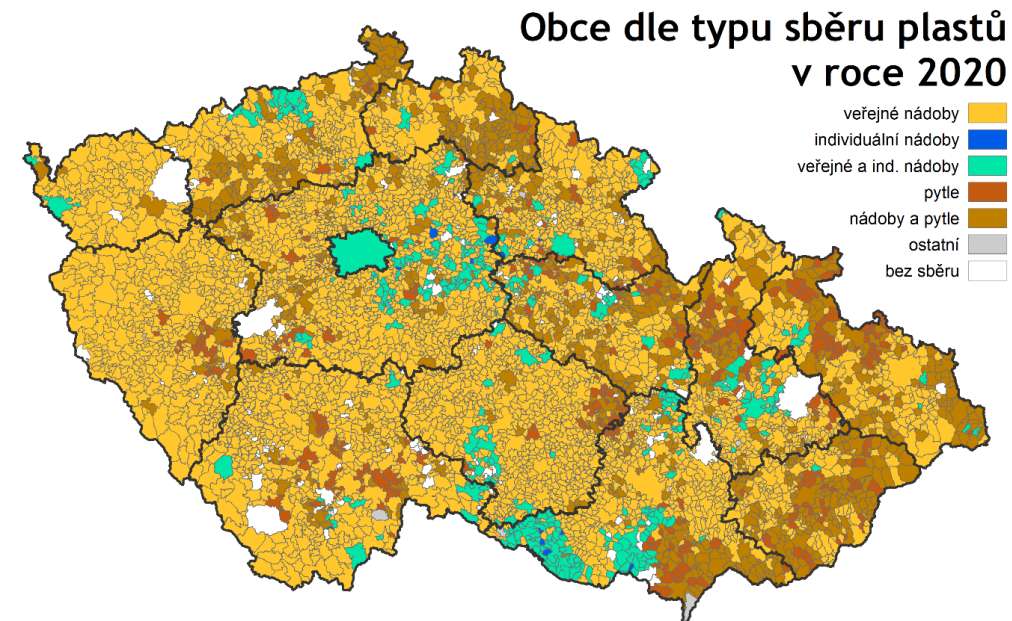
SYSTÉM SBĚRU A RECYKLACE ODPADNÍCH PLASTŮ V ČR

Ing. David Lukáč



SBĚR ODPADNÍCH PLASTŮ

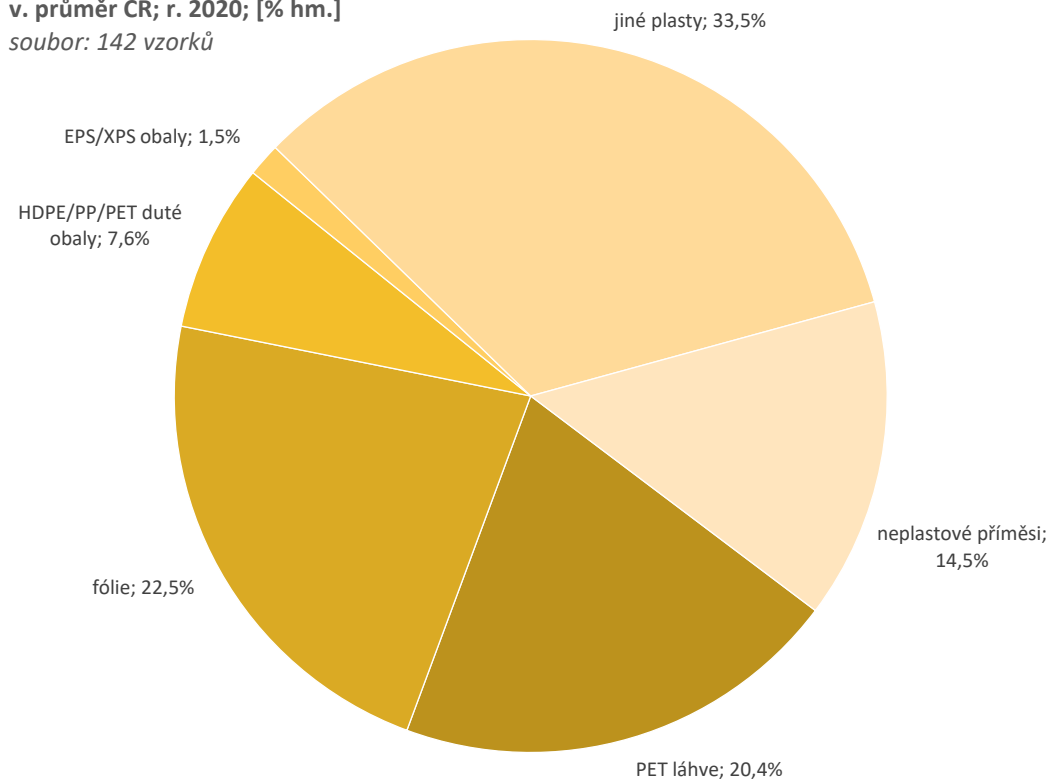
- jednodruhové plastové odpady obvykle sbírány a recyklovány samostatně (např. výrobní odpady)
- plastové odpady vytríděné z jiných odpadů (SKO, OO, GASTRO apod.) vysoká míra znečištění => TAP
- problémové: komunální a jiné směsné plasty (kat. č. 150102 *Plastové obaly*; 200139 *Plasty*)
 - v ČR integrovaný systém třídění odpadů: obaly a neobaly dohromady
 - obvykle směs různých polymerů a proměnlivá kvalita
 - nutné další dotřídění před zpracováním



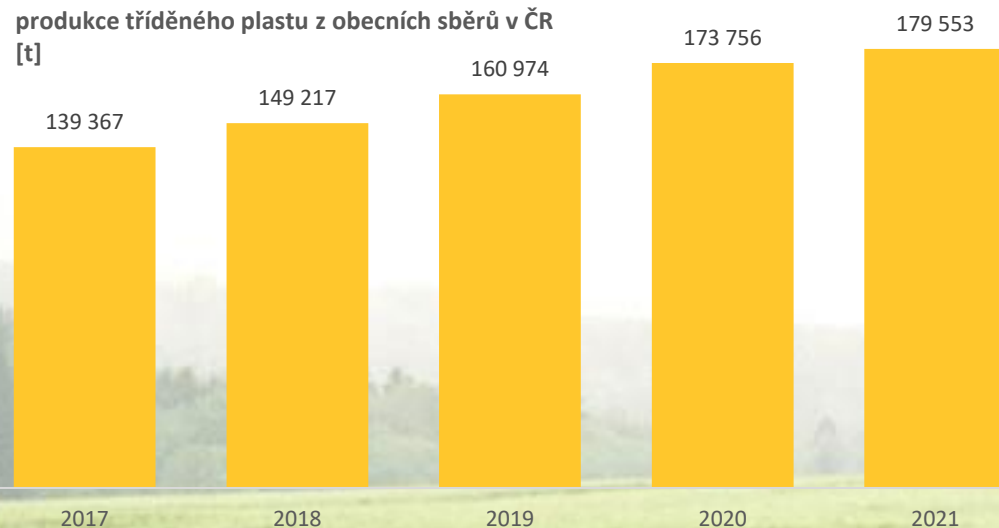
KOMUNÁLNÍ ODPADNÍ PLASTY: SBĚR

- nejnáročnější na zpracování: heterogenní skladba a vlastnosti + množství neplastových příměsí
- významná proměnlivost mezi jednotlivými vzorky
- podíl plastových obalů ustálený: 68-70 % hm.
- mírný vývoj skladby obalů (odlehčování PET láhví)
- neplastové příměsi obvykle cca 15 % hm.
- polymerová skladba obtížně určitelná (využití dobrovolného značení a NIR)
- obce musí dosáhnout 60% (2025) až 70% (2035) míry separace vyjmenovaných odpadů (§ 59, zák. č. 541/2020 Sb.)

skladba plastových komunálních odpadů
v. průměr ČR; r. 2020; [% hm.]
soubor: 142 vzorků

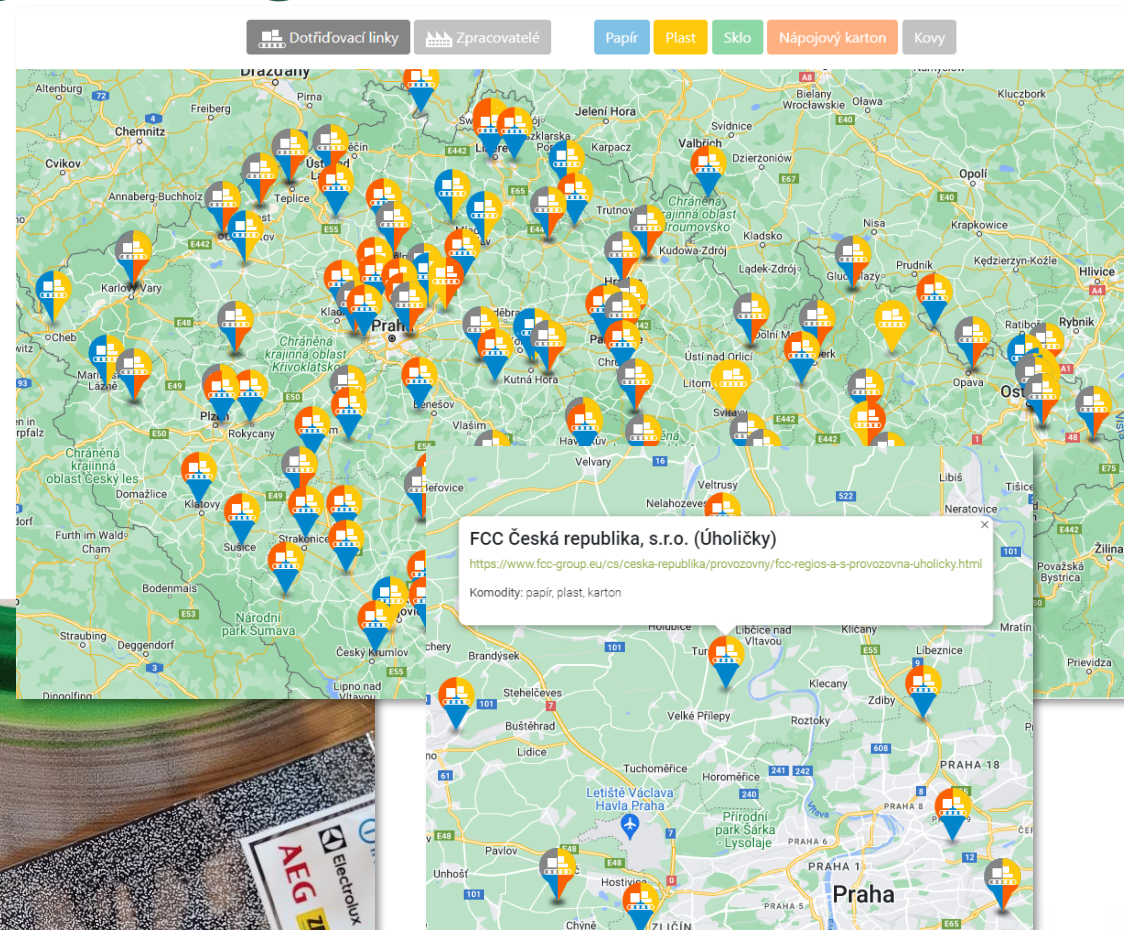
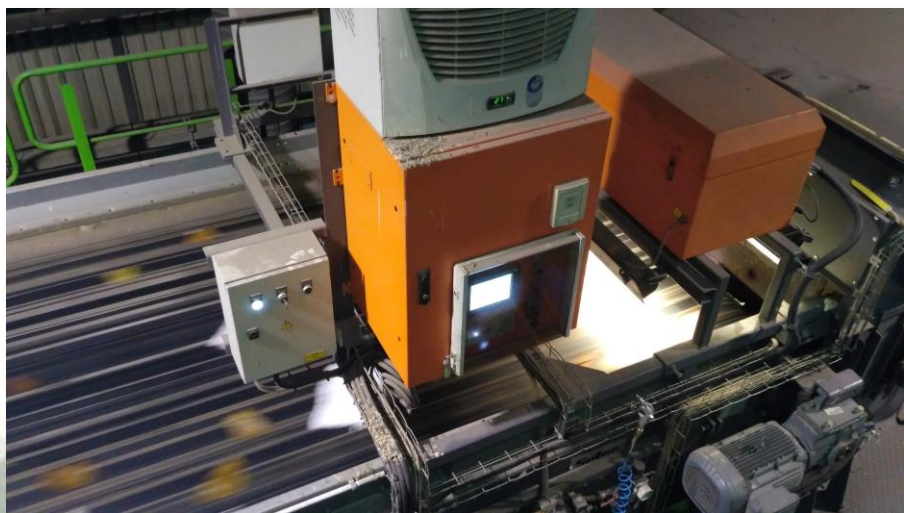


produkce tříděného plastu z obecních sběrů v ČR
[t]



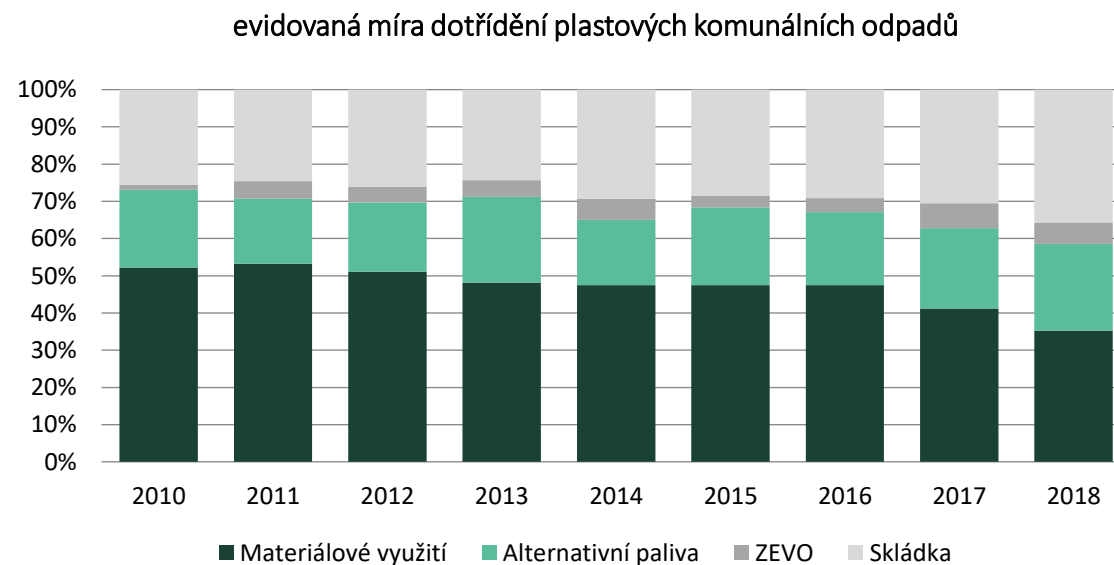
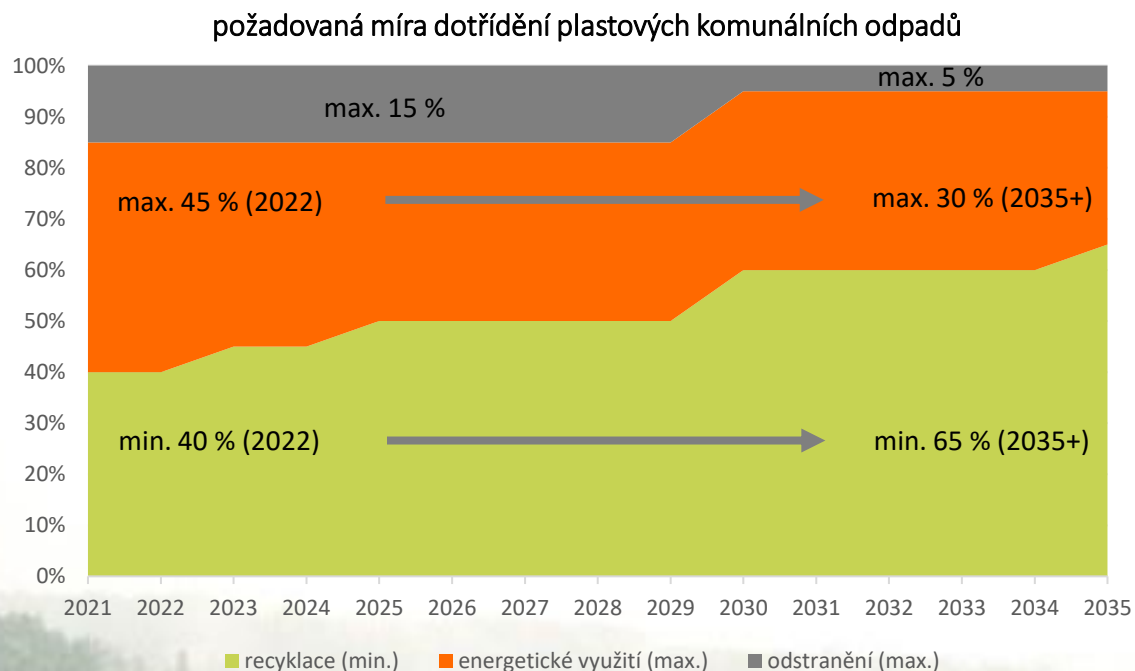
KOMUNÁLNÍ ODPADNÍ PLASTY: DOTŘÍDĚNÍ

- v ČR v současnosti přes 120 manuálních třdicích linek (TL)
- přehled na <https://www.ekokom.cz/cz/ostatni/pro-verejnost/zpracovatele-a-dotridovaci-linky/>
- několik připravovaných automatizovaných TL a dotřídování SKO
- vyvíjeny inovativní technologie – např. Holy Grail 2.0



KOMUNÁLNÍ ODPADNÍ PLASTY: DOTŘÍDĚNÍ

- vyhl. č. 273/2021 Sb., § 8, 9 + příloha č. 7: požadavky na minimální míru dotřídění (plastů, papíru, kovů, skla a bioodpadů); sledováno napříč zařízeními při opakované úpravě



KOMUNÁLNÍ ODPADNÍ PLASTY: DOTŘÍDĚNÍ

- ruční dotřídování umožňuje roztrídění podle vizuálně zjistitelných vlastností
- automatické třídění obvykle podle dominantního polymeru (NIR) a barvy
- obvykle produkované druhotné suroviny:
 - PET láhve (po jednotlivých barvách)
 - duté obaly (HDPE+PP, občas PET)
 - LDPE fólie (čiré, barevné)
 - tvrdé plasty (HDPE+PP)
 - kelímkovina (směs)
 - EPS
 - neplastové materiály (NK, kovy atd.)
 - výměť (TAP, ZEVO, skládka)



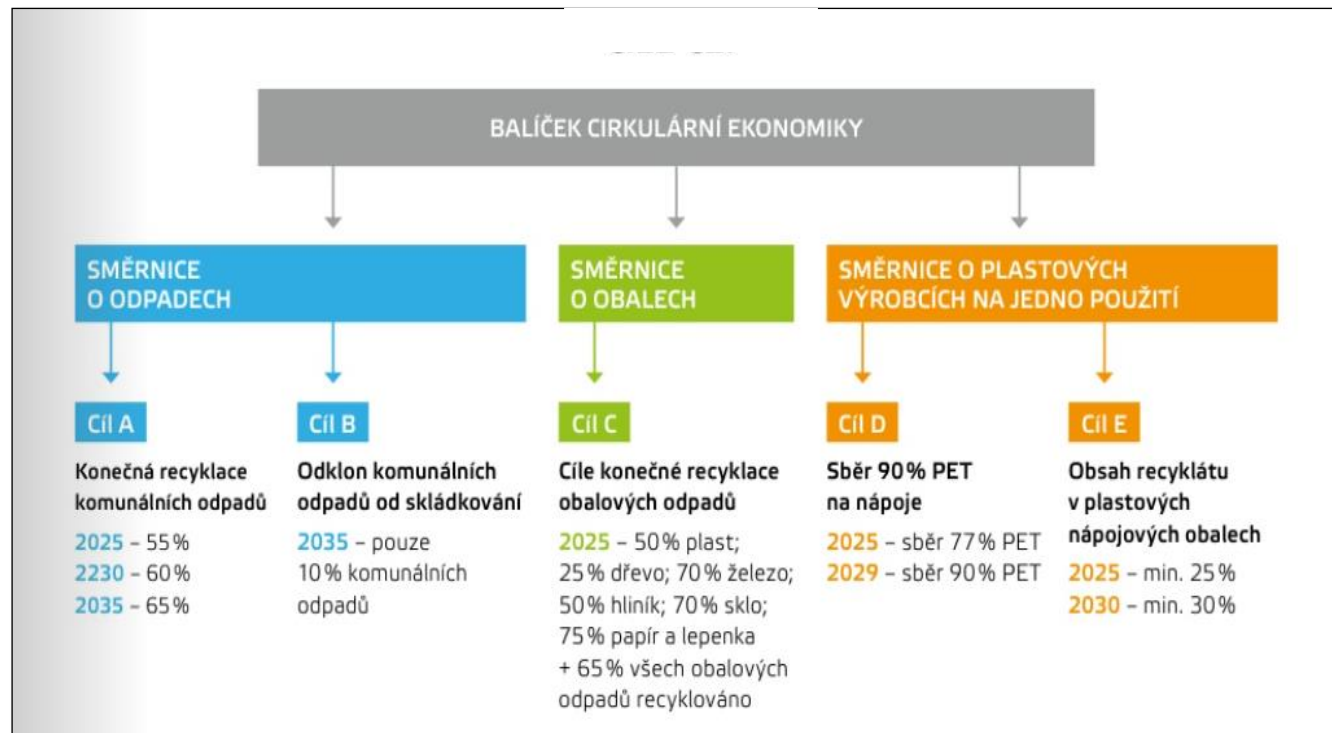
KOMUNÁLNÍ ODPADNÍ PLASTY: VÝMĚTY

- výměty jsou skládkovány, nebo po úpravě mohou být použity jako tuhé alternativní palivo (TAP)
- v TAP smí být jen omezené množství Cl, Al a jiných problematických prvků
- skladba je proměnlivá kvůli měnící se poptávce po ostatních DS
- stále velký potenciál pro recyklaci
- problematické materiály:
 - fólie: jiné než PE, vícevrstvé
 - znečištěné plasty
 - minoritní materiály
 - drobné materiály (cca pod 10 cm)
 - černé materiály



POVINNOSTI A CÍLE

- Circular Economy Package (CEP) a Single-Use Plastics Directive (SUPD)
- řada povinností zaměřených na sběr a recyklaci plastů (i jiných materiálů)
- navyšující se požadavky na míru recyklace
- nově představeny požadavky na kvalitu recyklátu do food-contact aplikací
- navrhovány požadavky na povinný obsah recyklátu v dalších obalech
- návrh revize definice recyklace a recyklovatelnosti (zavedení tzv. high-quality recycling)
- připravovány technické normy na recyklovatelné plasty (obdobu papírenských tříd)



DĚKUJI ZA POZORNOST



Ing. David Lukáč

EKO-KOM, a.s.
odd. rozvoje systému
lukac@ekokom.cz