

TAXONOMIE A UDRŽITELNÝ DESIGN V PLASTIKÁŘSTVÍ

5. 11. 2024



1. Taxonomie EU

- Představuje nejvyšší level definice udržitelnosti.
- Je živým dokumentem – je průběžně aktualizována
- Od 1. 1. 2024 jsou v platnosti technická screeningová kritéria mj. pro výrobu plastových obalů, udržitelné stavebnictví
- Taxonomie časově „přebíhá“ řadu nařízení – např. PPWR, CPR



1. Taxonomie EU

Pro oblast výroby plastových obalů jsou **3 základní kritéria:**

1. Podíl druhotných surovin v obalu dle PPWR
2. Opakované využití obalu – refill nebo reuse
3. Použití biologických materiálů – jejichž feedstock pochází z regenerativního zemědělství nebo odpadů



1. Taxonomie EU

Pro oblast stavebnictví je klíčová definice **primární/virgin/ vs. druhotný materiál**. Pro jednotlivé typy materiálů jsou pak stanoveny cíle:

- např. u plastů při výstavbě nových budov je maximální množství **50% z primárních surovin**
- Při renovaci stávajících budov **75% plastů z primárních surovin**



2. Nařízení o ekodesignu

- Nařízení je v platnosti od 18. 7. 2024. Jeho aplikace je vázána na sekundární legislativu – delegované akty.
- Nařízení přináší zcela nový – komplexní – pohled na udržitelnost výrobků.
- Přináší požadavky na transparentnost dat o produktu v podobě digitálních produktových pasů.



Strategický cíl:

Cílem nařízení je vytvoření rámce pro stanovení požadavků na ekodesign, které musí výrobky splňovat, aby mohly být uvedeny na trh nebo do provozu, s cílem zlepšit environmentální udržitelnost výrobků, aby se udržitelné výrobky staly normou a aby se snížila celková uhlíková a environmentální stopa výrobků během jejich životního cyklu, a zajistit volný pohyb udržitelných výrobků na vnitřním trhu.

Řešení:

- Výkonové a informační podmínky („požadavky na ekodesign“) v DA
- Digitální pas výrobků
- Pravidla k zabránění ničení neprodaných spotřebních výrobků (oděvy a oděvní výrobky a obuv mají zákaz)
- Zelené veřejné zadávání

Typické charakteristiky udržitelného výrobku:

- | | |
|---|--|
| 1. Spotřebovává méně energie | 5. Obsahuje méně látek vzbuzujících obavy |
| 2. Vydrží déle | 6. Lze snadno recyklovat |
| 3. Lze snadno opravit | 7. Obsahuje více recyklovaného obsahu |
| 4. Díly lze snadno rozebrat a dále použít | 8. V LF má menší uhlíkovou a ekolog. stopu |

Požadavky na ekodesign:

1. trvanlivost
2. spolehlivost
3. opětovná využitelnost
4. modernizovatelnost
5. opravitelnost
6. možnost údržby a renovace
7. přítomnosti látek vzbuzujících obavy
8. využívání energie a energetická účinnost
9. využívání vody a účinnost využívání vody
10. využívání zdrojů a účinné využívání zdrojů
11. recyklovaný obsah
12. možnost repasování
13. recyklovatelnost
14. možnost využití materiálů
15. dopady na životní prostředí, včetně uhlíkové a environmentální stopy
16. předpokládané množství vyprodukovaného odpadu

3. Nový přístup k druhotným surovinám

- Jedná se o klíčovou změnu ve všech legislativách s poslední doby, která již je promítnuta i do ISO norem a ESRS.
- **Druhotné suroviny** jsou základem cirkularity a jejich použití v maximální možné míře je **základním principem zelené tranzice**.
- Zásadní dopad má využití druhotných surovin a ekodesign i při výpočtu uhlíkové stopy produktu.



Close the loop

% circularity 18.77%

The weighted average of the % circular inflow and % circular outflow for a given product (group or portfolio), business unit or company.

Circular inflow

Inflow that is renewable inflow and used at a rate in line with natural cycles of renewability or inflow that is non-virgin.

Inflow

14%
28830.00 Kg

Linear inflow

Virgin, non-renewable resources.

86%
181170.00 Kg

Business processes:

Procurement

Recovery potential

How does the company design its products to ensure the technical recovery of components and materials at a functional equivalence (e.g., by designing for disassembly, repairability, recyclability, etc.) or that they are biodegradable?

Actual Recovery

How much of the outflow does the company actually recover? The outflow includes products, by-products and waste streams. The results will illustrate how effectively a company closes the loop.

Breakdown of mass

Outflow

95%
202500.00Kg

25%

24%
50580.00Kg

75%

71%
151920.00Kg

5%
10500.00Kg

76%
162420.00Kg

Design

Return

Circular outflow

Outflow that is: Designed and treated in a manner that ensures products and materials have a full recovery potential and extend their economic lifetime after their technical lifetime AND Demonstrably recovered.

Lost Potential

Outflow that has a potential to be recovered but is neither demonstrably recovered nor flowing back into the economy.

Linear outflow

The outflow that is not circular in design/consists of materials treated in a manner that they have no recovery potential OR Neither demonstrably recovered nor flowing back into the economy.

**DĚKUJI ZA
POZORNOST**

